

マイ・トレース JB シリーズ専用キット取扱説明書 ver. 2.1

ボックスキット, TMG3-16, TEC3-16, TMN/TEN3-SET

※注意事項

- ・本キットは、マイ・トレース JB シリーズ専用です。
- ・開封後、キットの内容をご確認ください(次項参照)。
- ・本キットは、一般場所用です。危険場所では、ご使用になれません。
- ・説明書通りに施工してください。
- ・通電中に加工しないでください。感電等の危険性があります。
- ・本キットに無理な引張の力を加えると、破損の恐れがあります。
- ・TEN3 施工例は、マイ・トレース JB の末端部から母線を外部に露出しない様に切断してください。
- ・本書の記載内容は、将来予告なしに変更することがあります。
- ・本書の記載内容の一部または全部を無断で転載、複製することは禁止されています。
- ・本製品を運用した結果の影響による損害、弊社において予測不可能な本製品の欠陥による損害、その他すべての間接的損害について、いっさい責任を負いかねますのでご了承ください。

※Mi シールPの使用に関する注意事項

- 使用方法
- ①ご使用前に充填部の水分、油分、錆、その他の汚れをきれいに取り除いてください。
 - ②使用箇所適量塗布してください。
 - ③硬化するまで固定し、動かさないでください。
- ※約1~2時間で動かなくなり、約24時間~48時間で完全に固まります。
※硬化速度について…空気中の水分と反応して硬化しますので、充填剤の厚み・硬化時の温度・相対湿度が硬化時間に関係します。
- 応急処置
- ・誤って目に入ったときは清水で15分以上洗い、医師の診察を受けてください。
 - ・皮ふに付着した場合は、水またはせっけん水等でよく洗ってください。
 - ・人体に異常があったときは、使用をやめ、医師の診察を受けてください。
- 使用上の注意
- ・**吸入・飲用不可** 人体に害があるので、吸入したり飲用したりしないでください。
 - ・本製品をお使いの際は、必ず適切な保護具を使用してください。
 - ・子供の手の届くところに置かないでください。
 - ・工業用製品ですので、家庭用には使用しないでください。
 - ・用途以外に使用しないでください。
 - ・結露防止のため、開栓は室温に戻してから行ってください。
- 保管および廃棄方法
- ・変質や異物混入を防ぐため、密栓して保管してください。
 - ・直射日光を避け、湿度が低い-5°C~25°Cの暗所で保管してください。
 - ・空容器や製品の廃棄は、産業廃棄物として処理してください。

■ご注文頂きました商品をご確認ください。

ボックスキット

※本製品は組み付いた状態で納入しています。

- 端子ボックス : いずれか1個
- 樹脂製(防水) : WPB3-135×151×82
- アルミ製(防水) : WAB-100×150×80
- 鉄製 : HTB-6N
- : HTB-10R



※画像は樹脂製の
WPB3-135×151×82

※以下、仕様によりサイズ、形状、個数が異なります。

- スチールグランド(バックナット付)
(シールブッシング、テーパワッシャー付)



基本仕様	1CH	2CH	3CH
個数	1	2	2

- TMG3-16シリーズ



基本仕様	1CH	2CH	3CH
個数	0	0	1

- BOX用サポート



ASP-2 または ASP-2B

基本仕様	1CH	2CH	3CH
個数	1	2	2

- 端子台
仕様によって必要数が異なります。

→ 2 ページへ

スチールグランドキット3 (TMG3-16 シリーズ)

- シメツケナット : 1個
- ナイロンテーパワッシャー : 1個
- シールブッシング : 1個
- ニップル : 1個
- ロックナット : 1個



※組み付いた状態で納入しております。

→ 3 ページへ

防水エンドシールキット3 (TEC3-16 シリーズ)

- BOX用サポート(ASP-2) : 1個
- ロックナット : 1個
- 金属バックナット : 1個
- ナイロンテーパワッシャー : 1個
- シールブッシング : 1個
- ニップル : 1個
- エンドシールキャップ : 1個



※組み付いた状態で納入しております。

→ 4 ページへ

マイ・トレース末端/絶縁セット3 (TMN/TEN3-SET)

- TMN3 : 1個



- TEN3 : 1個



- Mi シールP : 1個



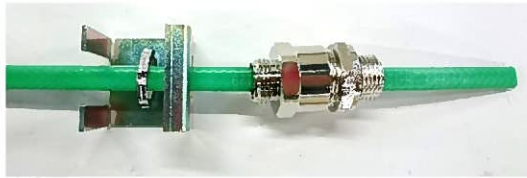
- アース用チューブ : 1個



※本セットのみ購入の場合 → 5 ページへ

ボックスキット取付方法

①-1



BOX用サポートがASP-2の場合、必ずマイ・トレースを加工する前にロックナット、BOX用サポート、スチールグラウンドの順に差し込んでください。
※それぞれ取り付ける順番に注意してください。

①-2



BOX用サポートがASP-2Bの場合、必ずマイ・トレースを加工する前にロックナットとスチールグラウンドを差し込んでください。
※それぞれ取り付ける順番に注意してください。

①-3

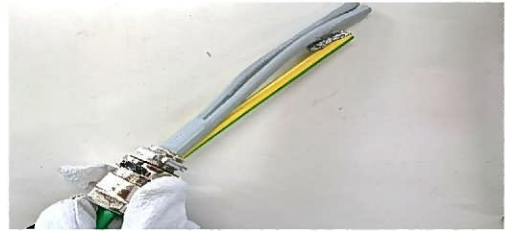


TMG3-16シリーズの場合、マイ・トレースを加工する前に差し込んでください。

②

マイ・トレース端末/絶縁セット3
(TMN/TEN3-SET)
TMN3、アース用チューブ
取付方法参照
→5ページ 1 ~ 15 参照

③



マイ・トレースの加工部がシールブッシングに到達するまでスチールグラウンドを押し上げます。
※強く押し過ぎると破損の原因となります。
※マイ・シールPが十分に硬化してから行って下さい。

④



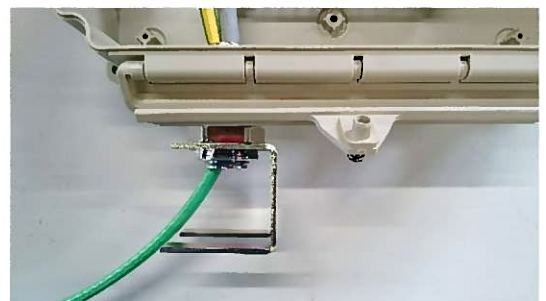
プライヤーでシメツケナットや金属バックナットをしっかりと締め付け、マイ・トレースを固定します。

⑤



BOXにスチールグラウンドを差し込み、ロックナットで締め付け固定します。
※ロックナットを締め付ける際、スチールグラウンドが回らないよう注意してください。

⑥



BOX用サポートをロックナットで締め付け固定します。

⑦



端子台へ接続します。

⑧



BOXサポートをスチールバンド(付属外)で配管等に固定し完成です。



スチールグランドキット3 (TMG3-16 シリーズ) 取付方法

①



必ずマイ・トレースを加工する前にスチールグランドキット3を差し込んでください。

②

マイ・トレース端末/絶縁セット3

(TMN/TEN3-SET)

TMN3、アース用チューブ

取付方法参照

→5ページ 1 ~ 15 参照

③



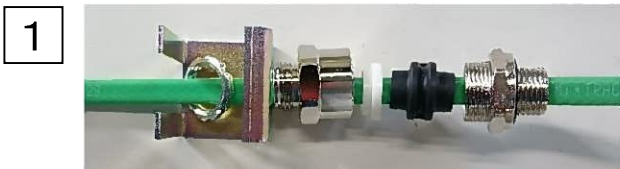
マイ・トレースの加工部がシールブッシングに到達するまでスチールグランドキット3を押し上げます。
※強く押し過ぎると破損の原因となります。
※マイ・シールPが十分に硬化してから行って下さい。

④



プライヤーでシメツケナットをしっかりと締め付け、マイ・トレースを固定して完成です。

防水エンドシールキット3 (TEC3-16シリーズ) 取付方法



1

TEN2を施工する前に、ロックナット、BOX用サポート、金属バックナット、ナイロンテーパワッシャー、シールブッシング、ニップルの順にマイ・トレースに通してください。
※それぞれ取り付ける順番に注意してください。

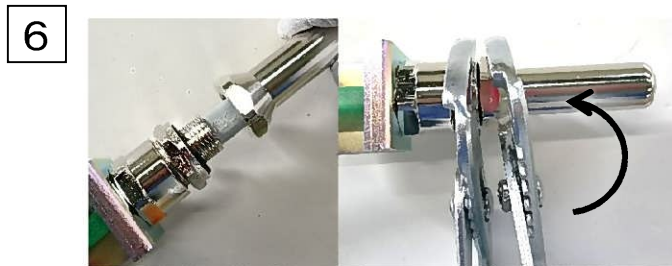


5

BOX用サポートをグランドー式にロックナットで固定してください。

2

マイ・トレース端末/絶縁セット3
(TMN/TEN3-SET)
TEN3取付方法参照
→6ページ **16** ~ **21** 参照



6

エンドシールキャップを取り付け、プライヤーで締め付けます。
※必ずエンドシールキャップ側を回してください。



3

金属バックナットにニップルを軽く固定します。



7

防水エンドシールキット3施工完了。

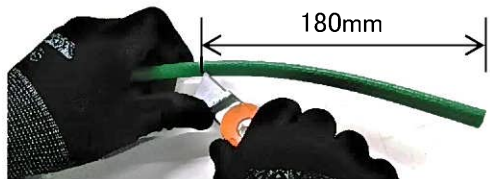


4

グランドー式をTEN3端まで押し上げ、金属バックナットをプライヤーでしっかりと締め付けてください。
※強く押し過ぎると破損の原因となります。
※マイ・シールPが十分に硬化してから行って下さい。

マイ・トレース端末/絶縁セット3 (TMN/TEN3-SET) TMN3、アース用チューブ取付方法

1



マイ・トレースの外装被覆 180mmの位置にカッターナイフで切り込みを入れます。編組を傷つけないよう切り込みは、浅めに入れてください。

2



カットした外装被覆を剥がします。

3



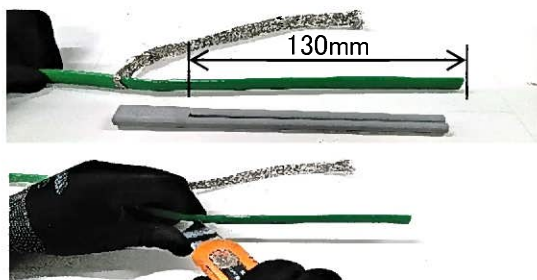
編組の根本辺りを広げてください。

4



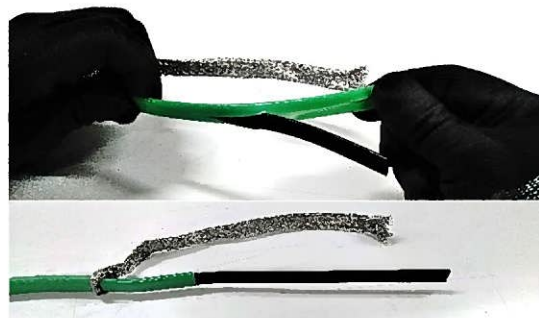
広げた編組の間から編組内部のケーブルを取り出してください。

5



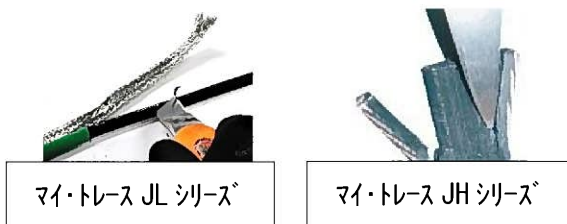
マイ・トレースの絶縁被覆 130mmの位置にカッターナイフで切り込みを入れます。母線を傷つけないよう切り込みは、浅めに入れてください。

6



カットした絶縁被覆を剥がします。

7



マイ・トレース JL シリーズ

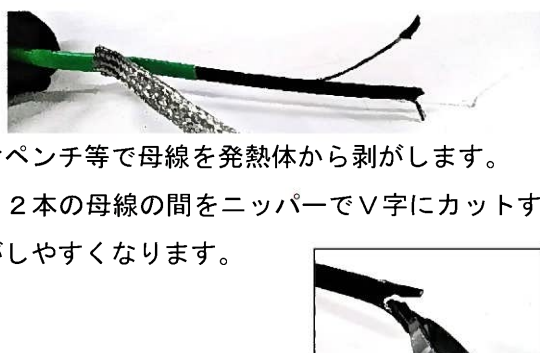
マイ・トレース JH シリーズ

JL：母線を取り出すため、発熱体の外側部分を母線が見えるまで削り取ります。

JH：先端に切れ込みを入れてください。

※母線に傷をつけないよう慎重に作業してください。

8



ラジオペンチ等で母線を発熱体から剥がします。

JL：2本の母線の間をニッパーでV字にカットすると剥がしやすくなります。

9



絶縁被覆の所まで母線を剥がし、ニッパーで発熱体の根本部分を切り取ります。

母線に傷をつけないよう注意して作業してください。

10



2本の母線同士が接触しないように注意して、TMN 3に挿入してください。

必要があれば、事前に母線を撚り直してください。

11



母線を100mm程度挿入後、TMN 3内部にMiシールPを十分に充填してください。

12



MiシールPを充填後、マイ・トレースを端末までゆっくりと挿入してください。

※空気が中に残らないように注意してください。

13



MiシールPが押出されていることを確認してください。

※押し過ぎた場合は拭取ってください。

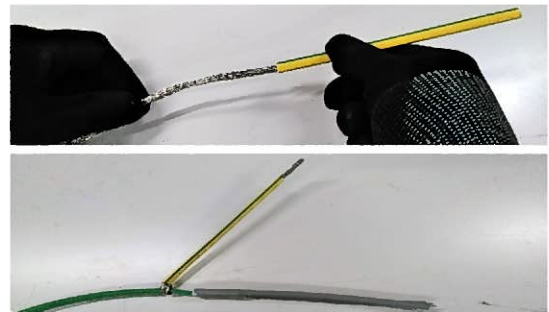
TMN 3の破れが無いことを確認してください。

14



編組を撚り直してください。

15

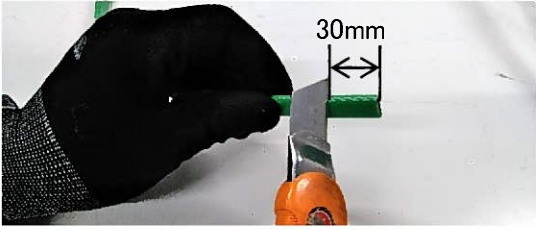


アース用チューブを通します。

(TMN 3施工完了)

マイ・トレース端末/絶縁セット3 (TMN/TEN3-SET) TEN3取付方法

16



マイ・トレース端末の外装被覆30mmの位置に
カッターナイフで切り込みを入れます。

20



充填後、マイ・トレースをTEN3の終端までゆっくり
と挿入してください。

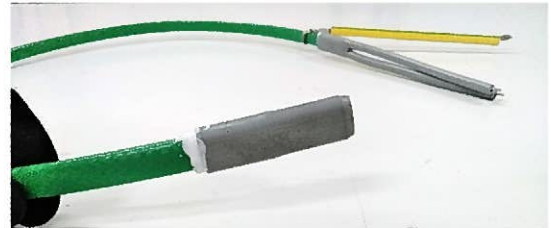
※空気が中に残らないように注意してください。

17



カットした外装被覆を剥がします。

21



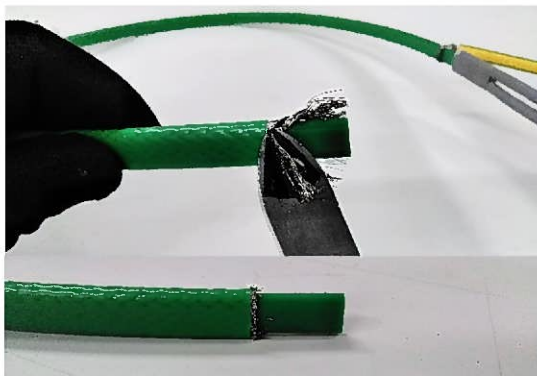
MiシールPが押出されていることを確認してくださ
い。

※押し過ぎた場合は拭取ってください。

TEN3の破れが無いことを確認してください。

(TEN3施工完了)

18

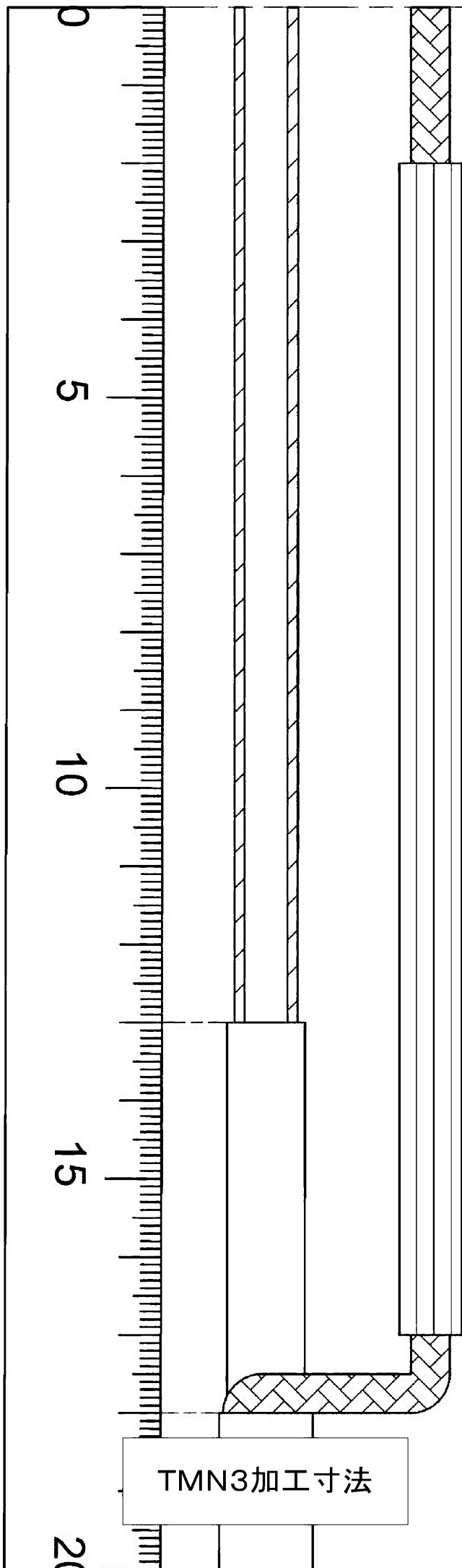


編組をニッパーで切り取ります。

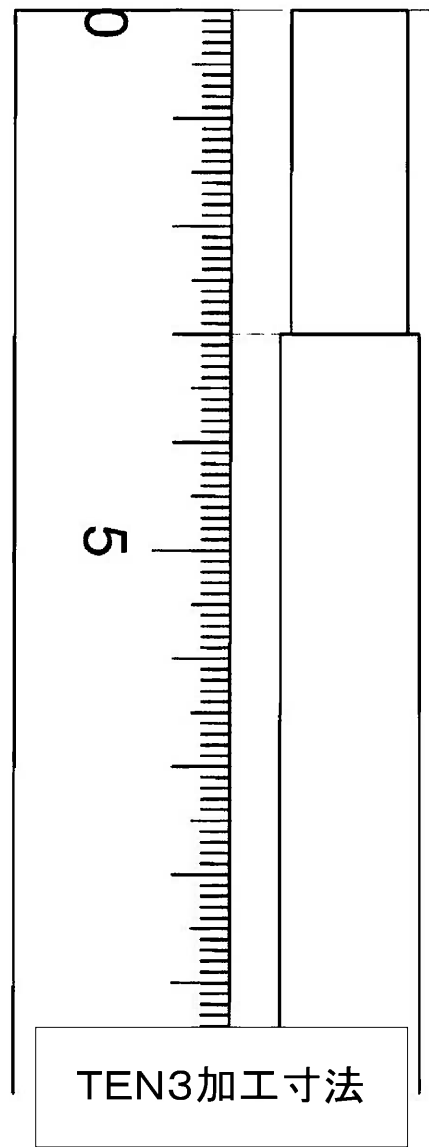
19



MiシールPをTEN3内部へ十分に充填してくださ
い。



TMN3加工寸法



TEN3加工寸法

⚠ 製品ご使用に関するご注意

正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に「取扱説明書（本書）」を必ずお読みください。本来の用途以外には、ご使用にならないようお願いいたします。不適切な用途でのご使用は、事故や故障の原因になることがあります。

- 品名・型番・仕様等の記載内容などは、予告なく変更することがあります。
- 詳細等お問い合わせは、弊社 SE 事業部へご連絡ください。

2020年8月発行

保温加熱をクリエートする

株式会社 マイセック

URL <http://www.misec.co.jp>



SE 事業部
〒480-0202
愛知県西春日井郡豊山町大字豊場字志水80番
TEL 0568-39-0831 FAX 0568-39-0828
E-mail: se@misec.co.jp